



中共中央办公厅印发《关于在全党大兴调查研究的工作方案》

>>>A2版

青岛两项目获工业最高奖

第七届中国工业大奖获奖名单19日公布,19家企业、19个项目获得中国工业大奖。这个被誉为中国工业领域最高奖项的获奖名单里,有化工新材料、橡胶轮胎关键技术,也有精密铜管智能制造体系、产业节能及自动化方案,从产业基础到前沿技术,涵盖钢铁石化、汽车制造、纺织服装、生物医药等诸多领域。其中,青岛海尔生物医疗股份有限公司“面向生物安全的高端装备关键核心技术产业化及应用创新示范项目”、国家橡胶与轮胎工程技术研究中心“橡胶轮胎全产业链关键技术攻关与应用示范项目”两个青岛项目入选。

这份榜单彰显了中国制造的硬核实力,是工业高质量发展的见证。从中也可以看到,中国工业不断强化创新引领、扎实强链补链,迈向中高端的铿锵步伐。

聚焦前沿,用创新赢得主动

梳理榜单不难发现,向前沿、高端突破是其中共性。

比如,在特殊钢领域,兴澄特钢发布国家和行业标准72项,围绕重大装备、轨道交通交通等需求,开发多个实现重点工程与关键核心技术国产化应用的特钢新材料;在生物医药领域,海尔生物医疗突破主动式航空温控集装箱核心技术,为疫苗、药品等国际运输提供方案;在电池和储能领域,宁德时代建成锂电行业两座灯塔工厂,动力电池装车量连续多年位居全球第一;在橡胶轮胎领域,国家橡胶与轮胎工程技术研究中心“橡胶轮胎全产业链关键技术攻关与应用示范项目”,成功实现了我国橡胶轮胎产业链自主可控……

大浪淘沙,拥有过硬本领才能站稳脚跟。纵然不确定因素增多,但赢得市场、赢得主动的秘诀依旧朴素。“沉下心做好自己的事”“把技术做得更精、产品打磨得更好”“对好产品的追求永无止境”……在中国工业大奖发布会现场,这些来自一线的声音,道出了应对风险挑战的关键,也折射出工业经济爬坡过坎的底气与信心。

任何时候中国都不能缺少制造业。在外部环境深刻变化的今天,坚定创新、努力攻坚是中国企业练就的“基本功”。

“我国工业门类全、体量大,但和国际先进水平相比,还存在一些差距,亟需加快产业体系升级发展。”中国工业经济联合会会长李毅中在会上表示,希望获奖企业发挥示范带动作用,形成大中小、上下游以及不同所有制类型企业融通发展的产业创新体系。

深耕基础,补齐短板锻造长板

破解生物纤维关键技术,攻克超细纤维“卡脖子”难题,高端化学纤维染色布全球产能第一……盛虹集团有关负责人向记者介绍企业几十年如一日深耕纤维领域的历程。

以纤维为代表的基础材料,既是电子、纺织、化工等众多产业发展的重要基石,也是工业经济迈向中高端的有力支撑。

聚焦电子基础元器件30余年,风华高科不断进行高端阻容等产品研制,推动夯实电子信息产业链根基;在新能源、电子化学品、高性能聚合物等高端化工新材料领域持续发力,万华化学努力为高端化工新材料自主安全提供支持。从工业机床到医疗器械,从纺织材料到基础零部件,翻阅这份榜单,聚焦工业基础的项目



海尔生物医疗针对低温制冷领域“卡脖子”技术问题,创新研发出-86℃、-150℃系列专业低温存储设备,实现所需关键低温样本存储能力自主可控,保障样本安全;同时,持续攻克绿色低碳关键核心技术高点,从节能环保的碳氢制冷技术,到零碳的太阳能直驱制冷技术,再到高效制冷与绿色低碳兼具的大冷量斯特林制冷技术,持续引领低温存储领域绿色升级。

国家橡胶与轮胎工程技术研究中心“橡胶轮胎全产业链关键技术攻关与应用示范项目”,补齐了多项行业技术短板,成功实现了我国橡胶轮胎产业链自主可控。

在源头材料上,国际首创的合成橡胶化学炼胶新技术,颠覆了传统炼胶理论。

在产品上,成功应用化学炼胶新材料研制出世界领先的绿色轮胎,打破困扰轮胎行业多年的“魔鬼三角”定律,乘用车轮胎达到欧盟标签法规最高等级AA级,卡客车轮胎是国内唯一达到中橡协《轮胎标签分级标准》3A级的产品。

占据相当比例。

“我们常说锻长板、补短板。前者是把产业链做强,后者是练就‘独门绝技’,打造竞争优势。”中国电子信息产业发展研究院总工程师秦海林说。

我国高度重视产业基础能力建设。点上,聚焦关系国家安全和产业核心竞争力的重点领域,实施产业基础再造工程;线上,着力增强产业链韧性;面上,在重点地区布局先进制造集群,形成多维立体的供应链体系。

从基础零部件、基础软件到基础材料,一批标志性基础产品和技术在产业化上逐步突破,既表明工业强基不断迎来新进展,也体现了扎实建设现代化产业体系的步伐。

“我们将着重提高重点产业链自主可控能力,集中优质资源合力攻关。在重点领域布局一批产业基础共性技术中心,努力突破一批关键急需基础产品。”工信部有关负责人表示,将进一步锻长板、补短板、强基础,全面提升产业体系现代化水平。

攻克难关,扎实推动转型升级

资源枯竭型矿区如何转型发展是困扰很多地方的难题,面对深部开采、产业接续等难题,

徐矿集团通过产业转移、生态转型等,创出了煤炭老工业基地转型、关闭矿井重生、衰老矿区生态修复的样本。

高性能取向硅钢是制造超高压、特高压及高效变压器的关键材料,也是典型的“卡脖子”材料。宝山钢铁通过20多年的自主研发,攻克了高性能取向硅钢全套工艺、装备及制造核心技术,为我国电网特高压技术“走出去”提供支撑。

通过技术改造提高传统生产线效率、加快智能制造拥抱数字化机遇、推进绿色制造更加节能环保……一个个奖项背后,是企业向高端制造迈进的步伐,也是扎实推动产业转型升级的写照。

“要改造提升传统产业,提升先进制造水平。”李毅中说,大量企业在基础能力、智能制造、强链补链等方面精耕细作,不断转型升级,就能形成中国工业高质量发展的合力。

记者从工信部了解到,工信部将支持制造业企业瞄准高端、智能、绿色发展加大投入,同时深入实施智能制造工程,全面推行绿色制造,形成对转型升级、创新发展的全面拉动。锻造新的产业竞争优势,加快制造强国建设步伐。综合新华社电

一周财经大事“剧透”

(3月20日-3月26日)

国内

●3月20日,中国人民银行公布1年期和5年期贷款市场报价利率(LPR)。

●3月22日至24日,由国家6G技术研发推进工作组和总体专家组指导,未来移动通信论坛、紫金山实验室主办的2023全球6G技术

大会在南京召开。

●3月25至27日,“中国发展高层论坛2023年会”在北京举行,主题为“经济复苏:机遇与合作”,围绕全球产业链供应链、扩大内需战略、财税体制改革、高水平对外开放、绿色化转型、防范和化解金融风险等议题进行

探讨。

国际

●3月22日,美联储公布利率决议和经济预期摘要,随后美联储主席鲍威尔召开货币政策新闻发布会。本报综合

< 关注

欧美银行业危机蔓延
瑞信触发紧急救助行动

据新华社北京3月19日电 瑞士第二大银行瑞士信贷银行(简称瑞信)受美国硅谷银行关闭风波影响而深陷危机,触发瑞士监管机构紧急救助行动。多家媒体18日报道,在监管机构推动下,瑞士最大银行瑞士联合银行集团(简称瑞银)考虑并购瑞信,已启动相关前期磋商。

不过,这两大银行巨头合并是一项“复杂工程”,可能面临诸多障碍。有分析指出,在美国和欧洲央行持续加息背景下,美欧银行业持续承压、信心危机难解。

据英国《金融时报》报道,经瑞士中央银行瑞士国民银行批准,瑞银正就完全或部分收购瑞信展开磋商。瑞士国民银行“希望这两家银行在20日股市开市前达成一个简单直接的并购方案”。

受美国硅谷银行和签名银行关闭风波影响,欧洲银行股过去一周普遍暴跌。瑞信本就因经营亏损、内控不善等问题备受质疑,加上大股东近日表态不会继续注资,导致投资者信心进一步受挫,瑞信股价15日盘中一度暴跌约30%至历史低位。

按照路透社说法,瑞信股价经历“残酷一周”后,瑞士监管机构周末展开紧急行动,希望在20日股市开市前找到方案,解决瑞信眼下的信心危机。

据法新社报道,瑞信过去两年来麻烦不断,不时出现由瑞银并购瑞信的提议。只是,类似提议此前通常被推翻,原因是这两大银行本就均为巨头,如此规模的并购“极其复杂”,还可能引发竞争垄断担忧,影响瑞士金融体系稳定。

尽管瑞士金融市场监管局和央行宣称瑞信“满足系统性重要银行所需的严格资本和流动性要求”,央行还向瑞信提供500亿瑞士法郎(1瑞士法郎约合1.08美元)贷款以增强流动性,但要恢复投资者和客户的信心仍面临挑战。

路透社分析,美国硅谷银行和签名银行关闭风波凸显美国联邦储备委员会、欧洲中央银行以及多国央行持续加息对银行业造成的压力,主要发达经济体利率高企可能持续引发金融系统问题。

财经第1眼

>>>

中国银保监会副主席曹宇近日表示,随着中国开放水平不断提升,在华外资银行保险机构数量和资产稳步增长。十年来,在华外资银行资产增长58%,在华外资保险公司资产增长552%。

>>>

近日,国家邮政局公布2023年2月邮政行业运行情况。1-2月,邮政行业寄递业务量累计完成210亿件,同比增长3%。其中,快递业务量累计完成164亿件,同比增长4.6%;邮政集团寄递业务量累计完成45.9亿件,同比下降2.3%。

本报综合