

国内“AI+制造”第一股：青岛是宝地

■青岛财经日报/首页新闻记者 郭清鉴

“青岛是一块宝地,4年多的时间,我们集团上市公司的营收规模扩大了3倍多,在青岛的团队扩大了20多倍,对青岛的税收贡献增长了90倍,专利数量增长了9倍,我非常受鼓舞。”创新奇智科技集团股份有限公司(以下简称“创新奇智”)执行董事、首席执行官徐辉在接受记者采访时表示。

7月30日下午,青岛市政府新闻办举办的“产业链上的山东好品牌”青岛市系列现场媒体见面会第一场——人工智能产业链专场在青岛海信网络科技股份有限公司举行。包括创新奇智在内的四家青岛企业接受了记者的采访。其中,创新奇智迁到青岛后仅用了13个月就在港股联交所主板市场成功上市。

作为国内“AI+制造”第一股,创新奇智由李开复旗下创新工场投资孵化,为国内企业级AI解决方案供应商和“AI+制造”解决方案供应商。创新奇智CEO徐辉,上海交大电气工程专业毕业,先后在IBM、SAP、微软等科技巨头担任要职。

据IDC数据,目前创新奇智位列中国AI工业质检解决方案市场份额第一,中国计算机视觉市场份额第三,中国机器学习平台市场份额第四,中国大模型应用市场份额第七。

合作伙伴非常棒

7月26日—28日,在2025WAIC展览核心区域WAIC里弄内,上海擎朗智能科技有限公司(以下简称“擎朗智能”)推出的人形机器人正在为参展商提供饮料服务。根据IDC数据,擎朗智能出货量位居全球商用服务机器人第一。同时在全球配送服务机器人和全球餐饮配送机器人细分领域出货量均位列第一。

擎朗智能负责人告诉记者,他们刚刚与创新奇智签署战略合作协议,双方将共同成立联合研发实验室,依托创新奇智的工业大模型技术平台,与擎朗智能在具身智能机器人领域自主研发设计、规模化智造及全球化商业落地的全链条能力等方面合作,探索具身智能机器人技术在工业领域的创新应用方案。

创新奇智近期在“AI+制造”方面的大动作



不断。

6月份,创新奇智与库卡机器人(上海)有限公司签署合作协议,聚焦开展人工智能大模型技术与工业机器人的融合创新,携手推动智能工业机器人在制造业场景的应用落地。

库卡机器人(上海)有限公司是德国库卡公司设在中国的全资子公司,是世界上顶级工业机器人制造商之一。

依托创新奇智在人工智能赋能工业制造的产业经验和先进的工业大模型技术,以及库卡在工业机器人及智能自动化解决方案领域的领先优势,共同开发由工业大模型驱动的新一代智能工业机器人系统和适用于专业领域的机械臂。

在工业机器人领域,创新奇智基于工业大模型,研发“云-边-端”一体化具身智能技术平台,打造工业机器人“大脑”,并与库卡、擎朗等市场上主流的本体厂商联合创新。

工业软件是制造业的灵魂。创新奇智不遗余力地推动大模型与MES(制造执行系统)、EAM(企业资产管理系统)等工业系统深度融合,打造“AI+工业软件”产品矩阵。特别是在CAD(计算机辅助设计)这个空白领域进行深耕,与国际头部基础设施软件企业Bentley合作,推出基于大模型技术的CAD,做到了业界领先。

“我们非常自豪有这样一些合作伙伴,8月份,我们很快会有一个产品级的发布出来,通过AI智能体结合场景做出非常棒的实际应用。做出灯塔客户后,去反复复制和迭代,让它更标准化、更智能化。”徐辉说。

青岛机会多,山东机会多

“需要指出的是,山东省是中国唯一一个覆盖41个工业大类的省份。‘产业大脑’已达到初步覆

盖。”徐辉表示,面对40多个工业门类,创新奇智的策略是专精特新,精挑细选了钢铁冶金、面板半导体、3C高科技、汽车装备、能源电力、工程建设、食品饮料和新材料、智造实训等八大细分领域进行AI赋能。这八大领域的数字化程度高、客户付费意愿强,非常适合人工智能场景化应用。

“去年,创新奇智参与了青岛市强链计划‘面向制造业的AIGC(人工智能生成内容)平台关键技术攻关与应用示范’项目,针对AIGC技术难度大、训练成本高、在制造业应用落地难等问题开展项目攻关,并取得了不错成果。”徐辉介绍,创新奇智累计服务超过1200家企业客户,其中制造业客户占比逾70%,2024年制造业营收占比80%以上。技术上,创新奇智自主研发的“奇智孔明AIInnoGC(人工智能生成内容工程算法引擎)工业大模型”是国内首款面向制造业的工业大模型。

2014年以来,创新奇智确立了“一模一体两翼”的发展格局,即以AIInnoGC工业大模型为底座,AI智能体为引擎,工业软件和工业机器人应用为两翼。公司在AI1.0时代积累了丰富的“工业自动化+智能化”的实践经验;进入AI2.0时代,基于AIInnoGC工业大模型,将大模型平台与工业机器人相结合,打造ChatRobot工业具身智能机器人,重点突破装配、运输、分拣、检测等关键场景,推动工业机器人从单一执行工具向智能决策单元进化,为制造业提供“更聪明、更灵活、更安全”的智能化解决方案。

徐辉对记者介绍,创新奇智以“人工智能赋能商业价值”为使命,是中国快速发展的企业级AI解决方案供应商和领先的“AI+制造”解决方案供应商。目前,创新奇智在全国12个城市都有布局,几乎都是一线或者准一线的城市。他们能感受到各地都在加大对人工智能,尤其是人工智能赋能实体经济

的关注。创新奇智从成立之初,就把制造业作为AI赋能的主要赛道。新型工业化的提出更加坚定了他们“AI+制造”的决心。用人工智能技术助力制造业做大做强,这是创新奇智长期不变的目标。未来,创新奇智将持续贯彻“一模一体两翼”的发展路径,持续进行技术攻关,用AI革新工业软件,用AI驱动工业机器人,软硬协同,提升制造业智能化水平。

“随着宏观经济的稳中向好,我们对中国经济韧性有信心,对中国制造有信心。8月22日,创新奇智董事会将提前一周召开,或会公布创新奇智半年报,这应该是有史以来最好的半年报。”徐辉表示,他们坚信新质生产力是中国经济高质量发展

青岛高新区“碳”寻绿色发展新机遇

■青岛财经日报/首页新闻 记者 封满楼 通讯员 肖玲玲

近日,青岛高新区在绿色发展领域传出好消息:7家企业入选2025年青岛市绿色工厂。截至目前,青岛高新区已拥有市级绿色工厂23家、省级绿色工厂4家、国家级绿色工厂7家。近年来,青岛高新区以推进绿色工厂创建为契机,加快构建绿色低碳循环发展体系,为经济高质量发展注入绿色动力。

精益求精,迈出绿色发展路径

走进中远佐敦船舶涂料(青岛)有限公司(以下简称“中远佐敦”),车棚顶部铺设的光伏板在阳光下熠熠生辉。“这些光伏车棚可以利用太阳能为工厂提供绿色电力,每年可发电43.8万千瓦时,约占工厂年耗电量的10%,每年减排二氧化碳约292吨。”中远佐敦企业健康安全环境与质量保证部经理邓国栋说。

光伏发电是中远佐敦绿色发展的一个缩影。作为全国涂料行业首家国家级绿色工厂,中远佐敦通过光伏发电、RTO废气处理设施升级等举措,年减碳量达292吨。

实际上,在青岛高新区,类似的绿色企业有很多。何为绿色工厂?绿色工厂究竟“绿”在哪儿?

“绿色工厂”是绿色制造体系的核心支撑单元,代表着制造业绿色发展的先进水平。其评价标准涵盖了“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”五大维度,要求企业全方位、全过程实现环境友好与资源高效利用。

从核心技术的突破到生产效能的精益化,再到绿色运营的常态化,作为润滑与液压领域的领军企业,此次入选市级绿色工厂的青岛盘古智能制造股份有限公司(以下简称“盘古智能”)深知技术创新是绿色发展的核心驱动力。

盘古智能通过不断优化产品设计和生产工艺,核心产品集中润滑系统不仅有效保障了风电机组在严苛环境下的长效稳定运行,显著降低了维护成本和频率,其高效、精准的润滑特性本身即是对能源和资源的高效利用。与此同时,盘古智能在生产环节,积极引入自动化、智能化设备,优化产线布局,提升生产效率 and 资源利用率,通过精细化管理,努力减少原材料消耗、能源消耗和废弃物产生,并大力推进废弃物的回收再利用,切实将“减量化、再利用、资源化”原则落到实处。另外,盘古智能在日常运营中,持续关注能源管理,积极采用节能技术和设备,倡导绿色办公理念,将绿色低碳融入企业文化,形成全员参与的绿色发展氛围。

盘古智能将持续深化绿色实践,对标省级、国家级绿色工厂更高标准,持续加大在节能环保技术、清洁生产、资源循环利用等方面的投入与创新,不断提升绿色制造水平。与此同时,盘古智能不断拓展绿色产品应用,赋能产业链绿色转型。

集群发展,推动企业抱团“向绿”

日前,阿斯利康吸入气雾剂生产供应基地项目进入内部装修阶段。作为山东省重大项目,该项目遵循LEED绿色建筑金级标准,采购绿电并引入多项先进的绿色与智能技术,打造智慧化、可持续发展的“零碳工厂”。

为保障项目推进,青岛高新区自项目签约之初即成立服务团队进行全程跟进,协调解决审批、建设、环评等问题,为项目发展保驾护航。

青岛高新区助力生物医药产业绿色转型集群高质量发展,聚焦生物医药与医疗器械产业,创新构建“全链循环+小微统管”双轨治理新模式,成为全省生物医药园区绿色转型的标杆。

青岛易邦生物工程有限公司(以下简称易邦生物)专注于兽用生物制品研发生产,因其生产工艺特性,每年产生近万吨废鸡胚等生物质固废,传统焚烧处置不仅成本高,还会带来巨大的碳排放。

针对企业难题,青岛高新区采取“龙头企业打造生态链闭环”的减污降碳策略,打造区域协同三级循环体系,跨高新区、城阳区、平度市配置资源,构建循环经济走廊。易邦生物产生的废鸡胚经高温消毒,由位于城阳区的青岛纯领生物科技有限公司转化为有机肥,位于平度市的青岛宝祺生态农业科技有限公司的种养殖基地将有机肥还田利用,同时再为易邦生物供应鸡胚原料,形成循环经济。

“纵向来看,废鸡胚经过高温灭菌和生物酶解,实现100%资源化利用;横向来看,联动农业种植、疫苗生产、环保科技三大板块,固废综合利用运转效率大幅提升。”青岛市生态环境局高新区分局一级主任科员孟祥华说。易邦生物通过革新鸡胚细胞制备技术推动减污降碳,年减废2.25吨,研发“蒸汽灭菌-酶解转化”工艺,替代传统焚烧处置工艺,实现年减碳8200吨。

作为生物医药产业的重要集聚区,青岛高新区众多小微企业同样面临绿色发展瓶颈。针对小微企业危废管理,青岛高新区采取“小微企业集中收集管控风险”减污降碳策略,将处置单价从7000元/吨降至4000元/吨,降幅达43%;同时,部署物联网电子秤与“一企一码”系统,使危废暂存周期从12个月缩短至1个月,实现危险废物规范化管理率和无



害化处置率均达100%。

强化引导,加快产业低碳转型升级

为构建绿色发展体系,青岛高新区积极引导企业开展危险废物综合利用工作,降低企业成本。中车青岛四方车辆研究所有限公司就是受益者之一。

据中车青岛四方车辆研究所有限公司安全环保部副部长石长宏介绍,在青岛高新区生态环境部门的协助下,企业完成生产系统生态化改造,完善了危险废物处置流程。“我们依托自动化设备和智能控制系统,能够精确控制生产过程中的物料投入,减少不必要的副产品和废弃物产生。公司漆渣年产生量从15.794吨减少至4.063吨。”石长宏表示,公司还通过安装危险废物智能终端设施,实现了危废的信息化管理、可追溯性和全流程监管、生态化改造,进一步完善危险废物处置流程等,成功获评山东省首批“无废工厂”。

“在‘无废工厂’改造的每个环节,我们都会以视频、现场调研等方式进行指导,并积极帮助企业联系行业专家、相关成功案例等,给企业提供借鉴,

指导其进行危险废物综合利用,助力企业降本增效、少走弯路。”青岛市生态环境综合行政执法支队高新区大队副大队长李辉说。

2024年,青岛高新区开展“无废园区”建设,结合减污降碳协同增效、清洁生产审核等改革创新试点工作,整合梳理18项重点项目一并推进。目前,青岛高新区化工产业整体一般工业固体废物综合利用率达99.71%、危险废物综合利用率达95%,实现主要固体废物随产随用和贮存量“清零”,综合利用率接近100%。

为引导企业向“新”向“绿”,推进节能降碳,青岛高新区持续出台相关政策,对符合条件的企业技改项目,给予最高300万元扶持,对获得国家级、省级、市级绿色制造、绿色数据中心等示范项目或荣誉称号的企业,分别给予50万元、30万元、20万元奖励,极大增强了企业对环保技改的信心。

近5年来,青岛高新区在保持工业增加值年均增速14.7%、工业总产值年均增速13.7%的同时,二氧化硫排放总量降低93.4%,氮氧化物排放总量降低30.3%,单位工业增加值能源消费总量下降39.3%,单位工业增加值二氧化碳排放量下降45.5%。